



TECNOLAB

HOMOGENIZADORES, EMULSIONADORES,
MEZCLADORES, MACERADORES, AGITADORES,
DEPÓSITOS DE ALMACENAJE Y TRANSPORTE



de 50 a
2000 lt

sectores: Alimentario, Farmacéutico,
Cosmético, Químico

Una novedosa línea de: CONTENEDORES, AGITADORES, EMULSIONADORES, MEZCLADORES, HOMOGENIZADORES.

Soluciones estándar y personalización para satisfacer las exigencias de elaboración

La empresa capaz de realizar soluciones personalizadas para cada exigencia específica del cliente: máquinas fiables para garantizar un resultado de alta calidad.

Todos los productos TecnoLab se proyectan y construyen con respeto a la normativa CE y resultan extremadamente robustos, resistentes, sencillos de usar y de fácil manutención.

La extrema fiabilidad de los materiales utilizados, unida a un excelente servicio de asistencia técnica hacen de la empresa un válido punto de referencia para cualquier problema o nueva exigencia.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Capacidad variable de 50 a 2000 litros, resistentes, higiénicos y prácticos
- Realizados con materiales de primera calidad, seleccionados y certificados, pueden suministrarse de forma tronco-cónica y cilíndrica, con fondos específicos y con diversos tipos de acabado interno y superficie externa satinada, etc.
- Construcción en acero inox AISI 304 o AISI 316
- Válvulas y juntas en materiales específicos y recomendados para el uso

CONTENEDORES

Ideales para el almacenaje, el transporte y el movimiento de cualquier producto.

Pueden suministrarse completos de: cubierta anti-polvo, cubierta hermética, base de apoyo fija, base en carro móvil, flotadores anti-oxidación, columna de visualización del nivel y toma de muestras.

AGITADORES

Construidos con contenedor vibrante o rotativo en sentido alterno.

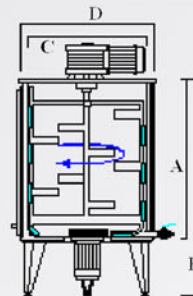
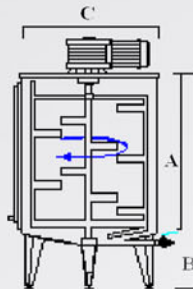
EMULSIONADORES, MEZCLADORES, HOMOGENIZADORES, TURBO EMULSORES

Ideales para la mezcla y la preparación de productos densos como: champú y cremas.

- La mezcla se realiza con bombas centrifugas de rotor múltiple; con hélice inclinada e intercambiable o con siempre con doble efecto con palas inversas.
- Transmisión con actuadores monofásico o trifásico a doble velocidad
- Barras de sujeción y recuperación, aplicadas lateralmente, con para-aceite, soportes mecánicos, sistema de seguridad para la puerta superior móvil.
- Doble cámara de aislamiento térmico – sobre pedido – con termostatación y control electrónico directo y enfriamiento en circuito cerrado o no.
- **Turbo-Emulsos** con agujeros redondos u ovals de doble emulsión y palas de fuerza diferenciada con velocidad variable controlada electrónicamente.
- Panel eléctrico en normativa IP 65 con comandos independientes, dotados de: diferencial con bobina de seguridad de desconexión y reconexión manual, botón de emergencia, lectura y preajuste de temperatura, espía de control y visualización, variador de velocidad, protección en plexiglás.

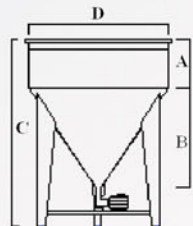
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelos CCT	50	100	200	300	400	500	
Capacidad Lt	50	100	200	300	400	500	
Dimensiones mm	A	600	750	900	900	1000	1100
	B	1000	1150	1300	1300	1400	1500
	C	400	500	600	700	780	800
	D	500	600	700	800	900	950



Modelos CFC	50	100	200	300	400	500	1000
Capacidad Lt	50	100	200	300	400	500	1000
Dimensiones mm	A	550	680	800	850	900	1100
	B	950	1080	1200	1250	1300	1500
	C	400	480	620	700	780	800

Modelos TCA	50	100	200	300	400	500	
Capacidad Lt	50	100	200	300	400	500	
Dimensiones mm	A	200	240	270	310	360	400
	B	600	620	640	660	700	700
	C	1100	1160	1200	1270	1400	1400
	D	500	600	800	900	1000	1000



Las especificaciones que aparecen en esta hoja informativa son sólo de carácter informativo y el fabricante se reserva el derecho de cambiarlas sin previo aviso.